

KOMA MAGAZÍN

2. vydání / 2. ročník / březen 2011

Časopis nejen pro zaměstnance společnosti KOMA - Industry

Ocenění našim zaměstnancům za jejich
dlouholeté působení ve firmě

/ str. 4

Úspěšné realizace v podání divize KOMA Servis

/ str. 6

Progresivní řešení vítězí - ve Slaném vyrostl Parkovací
dům KOMA Parking

/ str. 8

SKF globální hráč se silným lokálním zázemím

/ str. 11



Starosta Českého Těšína odměnil „zlaté“ dárce krve

Zlaté dárce krve již každoročně odměňuje starosta Českého Těšína Vít Slováček. Více než dvě desítky mužů, kteří získali zlatou Jánského plaketu nebo Zlatý kříž si během společenského odpoledne mohlo popovídat s vedením radnice nejen o svém dárcovství, ale i problémech, které je jako obyvatele města trápí.



Starosta Českého Těšína blahopřeje Ing. Ryszardu Fajkusovi.

Mezi odměněnými byl tentokrát i náš spolupracovník Ing. Ryszard Fajkus s 218 odběry.

Oceňujeme jeho postoj a zejména to, že není lhostejný k problémům, které přináší život a mohou nastat u kohokoli a kdykoli.

Vít Slováček
starosta Českého Těšína

20. reprezentační ples městského obvodu Vítkovice

Dne 22. ledna 2011 letošního roku se uskutečnil 20. reprezentační ples městského obvodu Vítkovice s generálním partnerem EVRAZ VÍTKOVICE STEEL. Tento velmi prestižní a navštěvovaný ples se uskutečnil také díky podpoře mnoha sponzorských partnerů zejména firem z Vítkovic. Mezi nimi byla také společnost KOMA Industry, s.r.o., která na podzim loňského roku velmi příjemným způsobem, a to divadelním představením oslavila 15 let svého působení na našem trhu.



20. reprezentační ples městského obvodu Vítkovice.

S panem Gustavem Kotajnym je vždy vstřícné jednání, z něhož je patrné, že je spokojen i s umístěním své firmy v městské části Vítkovicích. Společnost KOMA Industry s.r.o. vychází vstříc také místní radnici, například nabídla bezplatně své prostory k prezentaci IPRM - Budoucnost Vítkovic. Dle slov jednatele tato nabídka nadále trvá a lze ji využít i pro další akce pořádané vítkovickou radnicí. Toto je příkladné jednání i pro ostatní firmy v naší městské části.



20. reprezentační ples městského obvodu Vítkovice.

Osobně jsem rád, že v naší městské části máme takové firmy jako je společnost KOMA Industry, s.r.o., a že nám pomáhají zvýšit prestiž Vítkovic.

Petr Dlabal
starosta Vítkovic

Editorial

Vážení čtenáři,

dostáváte do rukou druhé číslo firemního časopisu, který vydává společnost KOMA - Industry s.r.o.

Časopis KOMA MAGAZÍN vychází jako čtvrtletník se zaměřením na dění uvnitř firmy. Prezentuje také výsledky činnosti firmy ve vztahu k obchodním partnerům.

KOMA MAGAZÍN vychází 4krát ročně.

Vydavatel: KOMA - Industry s.r.o., Ruská 41, 706 02 Ostrava-Vítkovice

Editor: Ing. Doc. Lenka Kauerová, CSc.

Foto: Martin Kotajny, Dorota Havlíková

Grafická úprava, sazba, tisk: ATELIER SMSOFT STUDIO, www.smssoft.cz

Ocenění našim zaměstnancům za jejich dlouholeté působení ve firmě

„Vše, co jsme dokázali, je výsledek týmové práce obchodníků, techniků a vysoce kvalifikovaných dělníků a jsem skutečně hrdý na to, že jsem součástí tohoto pracovního kolektivu“, říká Ing. Miroslav Ryška, CSc.



Gustav Kotajny blahopřeje Ing. Radaně Červené.

Ing. Radana Červená

Do společnosti Koma Industry s.r.o. jsem nastoupila v roce 2006, a to po mateřské dovolené jako prodejce v tehdy dynamicky se rozvíjícím obchodním oddělení prodeje hydraulických a pneumatických prvků. Musím říci, že i když jsem tento obor studovala na Vysoké škole báňské - TUO, začátky pro mne byly dosti těžké. Nejen proto, že v praxi je vše mnohem složitější než se zdá ze školních lavic, ale i proto, že jsem nastoupila do „mužského“ oboru a svou pozici jsem si v tomto světě musela vybojovat.

V současné době hodnotím své rozhodnutí jako pozitivní a musím říci, že společnost KOMA - Industry s.r.o. se stala součástí mého života.



Gustav Kotajny blahopřeje Pavlu Suchánkovi.

Pavel Suchánek

Ve společnosti Koma Industry s.r.o. jsem začal pracovat v roce 1995, nastoupil jsem jako řidič v Koňakově u Českého

Těšína. Náplní mé práce bylo realizovat dodávky zboží do okolních firem. Trávil jsem také hodně času na celnicích, protože tehdy převážná část dodávek podléhala celnímu řízení. Díky poctivé práci každého jednotlivce se společnost rozvíjela a její sídlo se přemístilo do Vítkovic. Ve své práci řidiče pokračuji i nadále a jsem potěšen, že mám důvěru vedení firmy a byl jsem oceněn u příležitosti 15. výročí založení firmy.



Ing. Adolf Kauer blahopřeje Ing. M. Ryškovi, CSc.

Ing. Miroslav Ryška, CSc.

Ve firmě pracuji již od roku 1996 a od roku 2000 pracuji v divizi KOMA Servis. Vzpomínám si a velmi dobře si uvědomuji podmínky, ve kterých jsme začali realizovat dodávky hydraulických systémů našim zákazníkům. Je neuvěřitelné, jak rychlý technický a technologický rozvoj naše firma zaznamenala za několik málo let a postupně se zařadila mezi ty úspěšné firmy, které v tomto oboru podnikají již tradičně, a to několik desetiletí. Počínaje rokem 2009 spolupracujeme s významnými firmami na velkých zahraničních zakázkách, o čemž jsme na počátku ani nesnili.

Vše, co jsme dokázali, je výsledek týmové práce obchodníků, techniků a vysoce kvalifikovaných dělníků a jsem skutečně hrdý na to, že jsem součástí tohoto pracovního kolektivu.

Ohlednutí za úspěchy minulého roku pohledem Gustava Kotajneho

V závěru loňského roku jsme oslavili 15. výročí založení firmy a všem bych rád poděkoval za spolupráci při přípravě a organizaci společenského večera.

Zároveň také všem vyznamenaným zaměstnancům přeji, aby i nadále jejich osobní a pracovní nasazení bylo vzorem pro ostatní spolupracovníky.

Dovolte mi, abych představil několik aktuálních záměrů a novinek v činnosti naší firmy.

V současné době dokončujeme investice, které jsou svým rozsahem výjimečné a stávají se tak milníkem v historii KOMA Industry s.r.o.

Největší investicí ve výši 120 mil. Kč je výstavba nových výrobních prostor pro svařování, montáž a pro obrábění. V této chvíli se provádějí vnější úpravy a poslední přípravy pro vybavení stroji, které by měly být dodány do 20. května 2011. O dalším průběhu investice Vás budeme informovat v příštím čísle.

Co nás čeká v nadcházejícím období? Zejména výběr nových zaměstnanců, neboť potřebujeme posílit jak v oblasti nových myšlenek, tak také v oblasti výroby a servisu. Záměrem je rozšířit vývojové kapacity v rámci Technologického centra pro oblast proaktivní údržby a pro oblast renovací strojírenských výrobků.

KOMA - Industry s.r.o. se každoročně zapojuje do Projektu společenské odpovědnosti. Hlavním posláním tohoto projektu je zvýšit povědomí občanů, ale také organizací o společenské odpovědnosti firem podnikajících v Moravskoslezském kraji. Tento cíl projektu je naplňován mimo jiné i oceněním aktivit firem podnikajících v MSK formou soutěže o Cenu hejtmana kraje. Na letošním 4. novoročním koncertě společenské odpovědnosti jsme předali šek Nadaci společenské odpovědnosti, který byl určen pro podporu handicapovaných a sociálně slabých dětí.

„Naše firma byla v rámci Moravskoslezského kraje vybrána mezi prvních 12 finalistů v celostátním kole soutěže Podnikatel roku.“

Máme schválený projekt ICT v rámci Operačního programu Podnikání a Inovace s názvem Rozšíření a zkvalitnění informačního systému společnosti KOMA. Tento projekt je zaměřený na zavedení nového informačního systému a zkvalitnění stávajících informačních technologií.

KOMA - Industry s.r.o. se stala akcionářem firmy Energo-Future, a.s., která v současné době realizuje výběr dodavatelů k projektu „Výstavba zdroje na výrobu tepla a elektrické energie v areálu společnosti Dalkia ve Sviadnově“, jehož cílem je zásobování města Frýdek-Místek teplem. V rámci tohoto projektu zahajujeme spolupráci s firmou Dalkia, a.s..

Podobný projekt menšího rozsahu připravujeme v Návsi ve spolupráci s firmou FEP, s.r.o. Tento projekt je zaměřen na výrobu a distribuci elektrické energie do sítě včetně využití tepla pro sušení dřeva v pile FEP Energo, s.r.o. a dále k vytápění budov a obytných domů.

Připravili jsme developerský projekt pro investory s názvem BPS Sázava (bioplynová stanice). Naše firma bude subdodavatelem technického zařízení pro skladovací nádrž digestátu, potrubí teplovodu a rozdělovače výměníku, míchadla do fermentoru a montáže potrubních řádů.

V letošním roce bylo v Anketě společenské odpovědnosti umožněno i elektronické hlasování pro veřejnost a tak děkuji všem zaměstnancům i obchodním partnerům, kteří jste nám dali svůj hlas. Naše firma se umístila na 5. místě, čehož si nesmírně vážím.

Rovněž jsem se jako vlastník firmy KOMA - Industry s.r.o. zúčastnil soutěže Podnikatel roku, kterou vyhlásila společnost Ernst & Young. Tato soutěž je koncipována jako mezinárodní a v současné době se vyhláší v 50 zemích světa. Naše firma byla v rámci Moravskoslezského kraje vybrána mezi prvních 12 finalistů a v celostátním kole této soutěže se umístila mezi padesáti nejúspěšnějšími. První místo v soutěži získala společnost Walmart sídlící na Moravě.

Gustav Kotajny
jednatel společnosti KOMA - Industry s.r.o.



Úspěšné realizace v podání divize KOMA Servis

„V několika posledních letech se nám podařilo realizovat jak řadu jednotlivých projektů tak i velkých investičních celků. Chtěl bych se zmínit o několika z nich“, říká Ing. Roman Jirásek, výrobní ředitel divize KOMA Servis.

Jednou z technicky náročných zakázek byla modernizace hydraulického pohonu kovacího lisu 3000t v EZTM Elektrostal v Rusku. Naše firma byla projektantem a zároveň garantem technického řešení celého hydraulického systému lisu. Pro pohonné ústrojí byly použity elektromotory 1MW, za zdroj tlaku byly vybrány VT čerpadla od německé firmy WEPUKO a celý hydraulický obvod byl navržen na pracovní tlak 400bar. Proto byly použity hydraulické prvky i celé liso-

V současné době realizuje naše firma zakázku pro Vítkovice Cylinders a.s. - kompletní dodávku hydraulického pohonu linky CNG ve firmě Vítkovice Milmet v Polsku, dle projektové dokumentace firmy KOMA - Industry s.r.o.. Celý hydraulický systém i jednotlivé lisovací bloky jsou navrženy z prvků firmy PARKER HANNIFIN. Od této firmy jsou i hlavní hydraulické válce pro děrovací lis 24MN, protahovací lis 2,6MN a kalibrační lis 10MN, z nichž největší váží 27 tisíc kg.



Příprava potrubního rozvodu pro JINDAL STEEL, Indie.



Příprava potrubního rozvodu pro JINDAL STEEL, Indie.



Montáž hydraulické stanice a vysokotlakých potrubních rozvodů (300bar) kovacího lisu PANKE 113MN firmy AREVA ve Francii.



Sestava třinácti elektromotorů pro linku CNG, Vítkovice Milmet, Polsko.

vací bloky od americké firmy PARKER HANNIFIN, kterou naše firma jako distributor, již několik let na našem trhu zastupuje. Takto námi navržená technická řešení přinesla výrazná zlepšení výkonových parametrů tohoto kovacího lisu.

Další z realizací, o které bych se chtěl zmínit, byla montáž hydraulické stanice a vysokotlakých potrubních rozvodů (300bar) kovacího lisu PANKE 113MN firmy AREVA ve Francii. Firma KOMA - Industry s.r.o. zde jako subdodavatel firmy TS Plzeň a.s. montovala celé zařízení hydraulické stanice, hydraulický agregát, hlavní pojistné a ventilové bloky, bezpečnost. uzavírací armatury. Velice náročná byla montáž VT potrubního rozvodu (převážně potrubí Ø 273mm se silou stěny 40mm) jak v samotné hydraulické stanici tak i po kovacím lisu PANKE 113MN.

Rád bych vyzdvihl spolupráci s firmou VL Servis a Vítkovice Heavy Machinery.

Na jaře nás ještě čeká montáž hydraulických rozvodů, rozvodů tukového a olejového mazání, vysokotlakých potrubních rozvodů pro ostřík okují na válcovně firmy JINDAL STEEL AND POWER LIMITED v Indii, řada menších montáží a servisních zásahů a tak mohu říci, že pro první polovinu roku 2011 máme zakázkovou náplň zajištěnou.

Ing. Roman Jirásek
výrobní ředitel divize KOMA Servis

Montáž soudečkových ložisek s dírou 850mm bez pomoci hydraulické matice

„Velká doba si vyžaduje velké činy“, říká pan Ing. Jan Tomala, vedoucí technické kanceláře KOMA Trade.

Toto okřídlené heslo připomíná starší generaci tak trochu minulou dobu. Ke konci minulého roku se jeden z „malých“ velkých činů podařil pracovníkům KOMA Trade. Poté, co dvě velké české strojírenské firmy ani SKF nesehnaly v celé Evropě velkou hydraulickou matici, pomocí které se dají namontovat soudečková ložiska s dírou 850mm, obrátil se zákazník firma INCO na naši firmu. Jít do montáže tak velkých ložisek bez pomoci hydraulické matice bylo pro nás velkou výzvou. Problémem, který odradil ostatní firmy není ohřev tak velkých ložisek, ale správné stanovení velikosti posunu ohřátého ložiska na kuželovém pouzdru. Hodnota posunutí má vliv na zmenšení radiální vůle v ložisku. Správně namontované ložisko tohoto typorozměru po zchlazení musí mít radiální vůli v rozmezí 0,37-0,27mm. Po zvážení všech okolností a rizik jsme nabídli montáž těchto ložisek bez hydraulické matice pomocí ohřevu.

Naše nabídka byla zákazníkem přijata a tak 5. prosince nastoupili na montáž. Samotné součásti - lanový buben o průměru 6 metrů a délky téměř 8 metrů a 12 metrová hřídel, na kterou se měla ložiska montovat působily na člověka mohutným dojmem. Po dvanácti hodinové intenzivní „makače“ bylo jedno ložisko namontováno a druhé odzkoušeno. Na druhý den po ohřevu bylo nasazeno a zasunuto na správnou míru i druhé ložisko, po zchlazení byly proměřeny vůle v ložisku. Na obou ložiscích jsme se pohybovali uprostřed doporučeného rozmezí vůle 0,30mm. Během montáže jsme použili několik našich originálních přípravků, které se plně osvědčily. Při utahování koncové matice jsme použili i náš, pro tento účel speciálně zkonstruovaný úderový klíč a došlo i na 12 kilogramové kladivo - barboru. Byla to tedy tak trochu i prověrka naší fyzické kondice.



Montáž soudečkových ložisek.

Zákazník byl s montáží plně spokojen a předal kontakt na nás i polské firmě ZAMET, se kterou nyní jednáme o další montáži.

Ing. Jan Tomala

vedoucí technické kanceláře divize KOMA Trade



Montáž soudečkových ložisek.

Progresivní řešení vítězí - ve Slaném vyroste Parkovací dům KOMA Parking

Závěr roku 2010 byl pro společnost KOMA - Industry s.r.o. neobyčejně úspěšný, a to zejména v oddělení nabídek automatických parkovacích systémů KOMA Parking. V září 2010 byla vyhlášena veřejná zakázka na výstavbu parkovacího domu ve městě Slaném navrženém na využití technologie APS pro parkování vozidel. KOMA - Industry s.r.o. se zúčastnila tohoto výběru a v tvrdé konkurenci uspěla s vysoce progresivním řešením, které výrazně překročilo i očekávání zadavatele (investora). Rozhodnutí výběrové komise pak bylo v prosinci potvrzeno i zastupitelstvem města a mohlo být přistoupeno k podpisu smlouvy, ze které vyplývá závazek pro naši firmu vystavět tento parkovací dům do konce roku 2012.

Co tomu předcházelo?

Zejména dlouhotrvající problém s nedostatkem parkovacích míst v historickém centru města. Stávající kapacity parkovacích ploch jsou zde denně maximálně využity často s problémy pro místní obyvatele, kterým ani rezidentní karty nezaručují vždy nalezení vhodného místa k parkování. Při rozhodování o volbě vhodného řešení a umístění parkovacího domu pak bylo nutno přihlížet zejména k těmto aspektům:



Nájezdové patro

- architektonické dopracování vnějšího vzhledu parkovacího domu do památkové zóny,
- zajištění odpovídajícího ekologického řešení parkování, a to tak, aby nárůst počtu vozidel nezvýšil tvorbu škodlivých emisí z výfukových plynů,
- řešení uživatelské jednoduchosti a bezpečnosti parkování,
- zajištění odpovídající parkovací kapacity pro rezidenty a hotelové hosty přilehlého Hotelu Grant.

Budoucí parkovací dům KOMA Parking se bude nacházet na křižovatce ulic Třebízského a Palackého. Bude se jednat o nadzemní 6-ti podlažní budovu s jedním podzemním podlažím a s celkovou kapacitou 149 parkovacích míst. Úspěšnost realizace projektu bude zajištěna ve spolupráci se společností PSJ a.s. Jihlava, která bude zajišťovat

stavební část objektu.

„Zpracování nabídky nebylo jednoduché“, říká David Kotajný, vedoucí oddělení APS KOMA Parking. „Museli jsme se přizpůsobit velmi členitému provedení obvodového pláště budovy, což v konečném důsledku mělo za následek různý počet parkovacích míst na patrech. K tomu byla předmětem zadání i definice obsluhovaných automobilů, jedno patro je určeno pro parkování vyšších vozidel typu SUV.“

Co jsou APS?

Automatické parkovací systémy KOMA Parking nabízí bezpečný a inteligentní způsob hromadného parkování automobilů na principu sofistikovaného řešení manipulace a skladování. Jsou určeny zejména pro parkování osobních vozidel, umožňují však parkování také pro dodávková či nákladní vozidla. Řeší situaci s nedostatkem parkovacích míst a nedostatkem volné plochy pro realizaci standardního plošného parkování, a to zejména na sídlištích, v centrech měst, u administrativních budov, hotelů, letišť, nádraží a záchytných parkovišť typu P&R. Potřebná parkovací plocha pro 1 automobil je až o polovinu menší oproti parkování na volné ploše. APS KOMA Parking je ryze český



Typické parkovací patro

produkt, který je založený na inovativním know-how pro ukládání parkovaných automobilů.

Intenzivní marketingová činnost od roku 2010 v oddělení KOMA Parking dává již dnes důvod se domnívat, že zájem o automatické parkovací systémy bude růst. Již dnes připravujeme k realizaci 2 projekty výstavby parkovacích domů v celkové hodnotě 100 mil. Kč, u kterých je reálný předpoklad zahájit stavbu již v roce 2011. Setkáváme se se zájmem i projekčních kanceláří, které si žádají vyřešit parkování s automatickým zakládacím systémem v malých bytových domech.

Ing. David Kotajný, MBA
vedoucí oddělení APS KOMA Parking



Vizualizace parkovacího domu KOMA Parking ve Slaném.

Parkovací dům ve Slaném

Půdorys budovy:	33 x 24,5 m
Výška:	16,2 m
Komerční plocha:	190 m ²
Počet vjezdových prostor:	2

Parametry zaparkovaného vozidla

Max. hmotnost automobilu:	3 000 kg
Max. výška automobilu:	1 700 / 1 900 mm
Max. délka automobilu:	5 300 mm
Max. šířka automobilu:	2 200 mm



Vizualizace parkovacího domu KOMA Parking ve Slaném.

Výhody APS KOMA Parking

- MINIMALIZACE PARKOVACÍ PLOCHY
- KOMFORT
- BEZPEČNOST
- EKONOMIKA PROVOZU
- EKOLOGIE
- FLEXIBILITA
- KOMERČNÍ VYUŽITÍ PLOCH
- ŘEŠENÍ ŠITÉ NA MÍRU

Základní koncepční varianty řešení APS

- KOMA PALLET
- KOMA LIFT
- KOMA MULTILIFT
- KOMA DECKER
- KOMA TOWER
- KOMA MULTITOWER
- KOMA RING

Nová strojírna firmy KOMA - Industry vyrostla na brownfieldu ve Vítkovcích

Když se počátkem léta roku 2008 zahájila příprava projektu výstavby nových výrobních prostor, a to montážní dílny, svařovny a obrobny, bylo mnoho těch, kteří skepticky pohlíželi na tuto iniciativu a dokonce ani nevěřili v úspěšný konec tohoto smělého záměru.

Rekonstrukce dvou zdevastovaných brownfieldů zakoupených od společnosti KERAVIT a jejich přeměna na moderní, špičkově vybavené výrobní haly měla být největší investicí od doby založení naší firmy. Inovační aktivity společnosti zvláště v oboru hydrauliky se díky dlouhodobému pracovnímu nasazení dynamicky rozšiřovaly a objemově narůstaly, a proto bylo nutné hledat cestu k vytvoření podmínek pro rozvoj vlastních výrobních kapacit.

Majitel společnosti p. Gustav Kotajny našel cestu v možnosti využití dotačních programů s podporou Evropské unie v rámci operačních programů OPPI. Před podáním registračních žádostí o dotace bylo nutné splnit řadu podmínek a předpokladů, neboť objem celé investice měl dosahovat 110 mil. Kč. Byl uskutečněn výběr dodavatele projektu, byla zahájena projektová příprava a posléze bylo vydáno rozhodnutí o poskytnutí dotace Ministerstvem průmyslu a obchodu. Samotná výstavba byla zahájena v březnu 2010 a v současné době je montážní hala a svařovna již ve zkušebním provozu a hala obrobny se v krátké době začne vybavovat stroji.

Po uvedení této investice do provozu bude naše firma disponovat takovými výrobními kapacitami, které vytvoří předpoklady pro získání dalších náročných segmentů trhu jako jsou všeobecné a přesné strojírenství, energetika včetně jaderné energetiky, výroba věnců přesných ložisek velkých průměrů, dílů pro výrobu energie z obnovitelných zdrojů, renovace dlouhých válců a navařování pístnic nerezovou ocelí, výroba forem pro nástrojárny apod. Výrobní program střediska obrobna by se měl soustředit na strojní díly do hmotnosti 12t zejména na bázi výkovků, dále na výrobu strojních dílů do finálních zakázek střediska montáží, realizaci výrobků a strojních uzlů včetně montáže a zkoušení

jako jsou hydraulické válce na bázi výkovku, silnostěnných trubek a pístnic z hrubých polotovarů, úprava povrchu pístnic antikorozivními návary, zařízení na úpravu biomasy tj. homogenizace a doprava do bioplynových vyvíječů zařízení pro válcovny včetně montáže podle cizí dokumentace - DANIELI, SMS na bázi technologických svářenců.

Technologické vybavení svařovny je orientováno na ruční svařovací pracoviště a pracoviště svařovacího poloautomatu, které umožní i provádění velmi složitých operací.

Výrobní program svařovny bude zaměřen na svařovací operace v rámci výroby a renovace strojních dílů, svařovací operace v rámci výroby dílů do finálních zakázek a montáží, výrobu svářenců pro výrobu výrobků podle naší dokumentace výrobu technologických svářenců podle cizí dokumentace před obráběním na obrobne, poloautomatické svařování na polohovadle při výrobě dílů typu vzdušník, silo, plášť hydraulického válce a další rotační díly, výrobu polotovarů na polohovadle - platované plechy s antiabrazivními návary montáže nových výrobků, opravy rozměrných zařízení především mobilního charakteru.

Současný dynamický vývoj v naší společnosti se s dokončením těchto nových výrobních kapacit jistě projeví v počtu spokojených stávajících i nových obchodních partnerů a zákazníků.

V dalším čísle našeho časopisu Vás podrobně seznámíme s výrobními možnostmi našeho nového provozu.

Ing. Vladimír Swiech
vedoucí servisu Technologického centra

Jeden z posledních kontrolních dnů před předáním stavby.



SKF velký globální hráč se silným lokálním zázemím

Společnost SKF byla založena v roce 1907 a v České Republice působí nepřetržitě od roku 1919. Provozuje více než 100 výrobních závodů po celém světě a obchodně je přímo zastoupena ve 130 zemích.



Montáž ložisek, zdroj SKF.

Zázemí kapitálově silné společnosti nám od samých počátků naší existence umožňovalo vybudovat v ČR nejen obchodní oddělení, ale také oddělení aplikačních inženýrů, segmentových specialistů včetně oddělení specializovaného na diagnostiku strojů. Snaha být našim zákazníkům nablízku není pouhou proklamací, ale je důvodem, proč máme své zázemí v Ostravě - v regionu, kde se nachází naši nejdůležitější zákazníci v těžkém průmyslu.

Součástí naší strategie budování dlouhodobých a úzkých vztahů s našimi zákazníky je stabilní síť autorizovaných distributorů SKF, která na trhu plní nezastupitelnou roli. Skladové zásoby, řešení kritických dodávek, technická odbornost, znalosti SKF, schopnost zákazníkovi nahradit velké množství dodavatelů jedním, to jsou jedny z nedůležitějších atributů autorizovaných distributorů SKF.

Výhodou globálního zastoupení firmy jsou mezinárodní týmy zaměřující se na různé segmenty průmyslové výroby. Zejména možnost efektivně sdílet poznatky a aplikovat úspěšná řešení na více místech po celém světě je to, co pozitivně charakterizuje náš globální přístup k poskytování produktů a služeb.

Ložiska dnes nejsou tím jediným, co SKF zákazníkům nabízí. Více než sto let trvající rozvoj rozšířil naši nabídku o několik produktových skupin a servisních aktivit, které ovšem velice úzce souvisí s tím podstatným, což je znalost rotačních

strojů. Proto dnes v naší nabídce naleznete kromě ložisek také těsnění, maziva, řemeny, řetězy, spojky, nářadí pro montáž a demontáž strojních součástí ale také lineární vedení a aktuátory. Jednou z nevíce se rozvíjejících produktových skupin jsou mazací systémy. Akvizice německé společnosti Vogel v roce 2004, finské společnosti Safematic a nedávná akvizice americké společnosti Lincoln posouvá SKF do role světového hráče i v této oblasti.

Není třeba zmiňovat, že v dnešním obchodním prostředí je pro naše zákazníky klíčové dosáhnout co nejnižší výrobní náklady. Ty přímo souvisí s efektivním využitím výrobních zařízení a s jejich bezporuchovým provozem. V této oblasti máme prokazatelné výsledky a můžeme nabídnout spolupráci a podporu v různých oblastech, od údržby přes monitorování stavu zařízení, konzultace a analýzu problémů v oblasti ložisek, mazání, těsnění a další.

Ekonomicky zajímavou službou pro naše zákazníky, zejména v těžkém průmyslu, jsou opravy a repase velkorozměrových ložisek. Nově vyvíjené produkty vždy musí nést prvek evidentního přínosu pro naše zákazníky. Jednou z takových novinek jsou SKF DryLub ložiska, využívající tzv. suché mazání na bázi grafitu, MoS₂ a v jedné z variant také nano částice. Tato ložiska jsou vhodná do aplikací pracujících v teplotním rozsahu od -45°C až do +350°C. V neložiskovém sortimentu lze uvést mazací systémy olej-vzduch pro válcovací trať v kovodělném průmyslu.

SKF vždy bylo a je na špičce vývoje ložisek. To dokazuje například fakt, že teorie životnosti L10 publikovaná v roce 1947 se stala všeobecným standardem pro výpočet ložisek a v současnosti je promítnutá do normy ISO 281/TS 16281:2008.

Radek Socha

Regional Director Czech & Slovak Republic
SKF Ložiska, a.s.

Výše uvedené skutečnosti jsou důležitými prvky pro komplexní a na míru šitou nabídku zejména větším průmyslovým podnikům. Tato strategie umožňuje společnosti KOMA - Industry s.r.o. poskytnout zákazníkům vysokou přidanou hodnotu a zabezpečit vyšší spolehlivost a produktivitu výrobního zařízení. V tom vidím současně mnoho synergií se strategií koncernu SKF.

