KOMA MAGAZÍN

7. vydání / 3. ročník / prosinec 2012

Časopis nejen pro zaměstnance společnosti KOMA - Industry

Vedení společnosti KOMA - Industry přeje obchodním partnerům a zaměstnancům všechno nejlepší v roce 2013.

www.komaindustry.cz

Vydělávat peníze je strašná dřina!

Vážení přátelé, spolupracovníci i zákazníci, ani jsme se nenadáli a rok 2012 je v závěru. Každý rok mi připadá kratší a prožívám jej intenzivněji. Avšak stále více si uvědomuji, že prosperita i možná stagnace KOMY je do značné míry v rukou nás manažerů. Vždyť opět vstupujeme do období recese a aktivita manažerů v této situaci, jejich rozhodování a směřování má nezastupitelnou úlohu při získávání nových zakázek a nových trhů.

dit se na profitabilitu. Všechny fáze vývoje KOMY měly svá opodstatnění:

prodej komponent + služba diagnostika + servis + výrobek

Přidali jsme k hlavě ruce. Bezesporu patříme mezi dynamické firmy. Nesmíme však zapomínat na tuto skutečnost: poctivost, slušnost a moudrost v naslouchání potřeb naše-

Žijeme v kraji, který doznává značných změn. Snižuje se těžba uhlí a výroba oceli, platební morálka našich zákazníků se zhoršuje a tím i roste počet úpadků firem. V této situaci je zřejmé, že musíme konat. Nedávno se mi dostal do rukou článek Tomáše Bati z roku 1932 na přelomu hospodářské krize: *„Nevěřím v žádné přelomy samy od sebe. To, čemu jsme zvykli říkat hospodářská krize, je jiné jméno pro mravní bídu. Mravní bída je příčina, hospodářský úpadek je následek. V naší zemi je mnoho lidí, kteří se domnívají, že hospodářský úpadek lze sanovat penězi. Hrozím se důsledku tohoto omylu. V postavení, v němž se nacházíme, nepotřebujeme žádných geniálních obratů a kombinací. Potřebujeme mravní stanoviska k lidem, k práci a veřejnému majetku. Nepodporovat bankrotáře, nedělat dluhy, nevyhazovat hodnoty za nic, nevydírat pracující."*

Myslím si, že se s ním v mnohém shoduji, vždyť každá krize je příležitost vysekat keře a stromy (které nerodí) a soustře-

ho zákazníka je klíčem k budoucnosti. Jsem rád, že jsem se obklopil lidmi vzdělanými a mladšími. Je jen otázkou, zda mají v sobě pokoru a moudrost. Mějme neustále na paměti, že **„náš zákazník nás živí"**.

Kladu si otázku, zda v současné praxi se lépe uplatní komunikačně zdatný obchodník nebo vzdělaný technik. Mé zkušenosti potvrzují, že nalézt pracovníka, v němž se skloubí komunikační dovednost a technická zdatnost je velmi složité, ale na druhou stranu vím, že toto je ideální kombinace pro generování firemních úspěchů v dnešním náročném konkurenčním prostředí. V naší firmě se snažíme nedostatek takto vybavených pracovníků potlačit využitím rozdílného potenciálu jednotlivců v rámci týmové práce. S potěšením konstatuji, že nám tento přístup přináší pozitivní výsledky.

Gustav Kotajny
jednatel společnosti

Editorial

Vážení čtenáři,

dostáváte do rukou aktuální číslo firemního časopisu, který vydává společnost KOMA - Industry s.r.o.

Časopis KOMA MAGAZÍN vychází jako čtvrtletník se zaměřením na dění uvnitř firmy. Prezentuje také výsledky činnosti firmy ve vztahu k obchodním partnerům.

KOMA MAGAZÍN vychází 4krát ročně.
Vydavatel: KOMA - Industry s.r.o., Ruská 41, 706 02 Ostrava-Vítkovice
Editor: Doc. Ing. Lenka Kauerová, CSc.
Foto: Martin Kotajny, Pavel Pabjan jr., Stanislav Martinek
Grafická úprava, sazba, tisk: Atelier OSM s.r.o., www.atelier8.cz

KOMA - Industry s.r.o. na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně

Naše společnost se i v letošním roce ve dnech 10. – 14. 9. 2012 zúčastnila Mezinárodního strojírenského veletrhu v Brně. Zároveň s několika dalšími společnostmi z našeho regionu jsme vystavovali ve společném stánku, a to pod záštitou Národního strojírenského klastru.

Odborná veřejnost by jistě souhlasila s tvrzením, že **Mezinárodní strojírenský veletrh je nejvýznamnější průmyslový veletrh ve střední Evropě.** Každoročně se jej účastní více než 1 500 vystavovatelů a 80 000 návštěvníků. Na tento veletrh přijíždí více než 35% vystavovatelů a 10% návštěvníků ze zahraničí. Ve struktuře návštěvníků převažují odborníci a lze konstatovat, že převážná většina z nich ovlivňuje rozhodovací proces ve vlastní firmě a patří k vrcholovému managementu.

Nyní uvádím několik názorů vystavovatelů: "České strojírenství je v dobré kondici, z mezinárodních srovnání dokonce vyplývá, že se mu daří lépe než u většiny sousedů, trend veletrhu jednoznačně kopíruje vývoj ekonomiky, tzn. je tady výrazně více vystavovatelů i zvýšený zájem o výrobky. Zájem vnímáme jako velice pozitivní, nárůst zájmu je velice zdravý a výhled vidíme velice optimisticky."

Jsem ráda, že i vedení naší společnosti KOMA-Industry s.r.o. vidí v tomto významném průmyslovém veletrhu dobrou příležitost k prezentaci naší firmy, našich produktů, k představení novinek v našem výrobním programu a také k setkání s významnými obchodními partnery i šanci získat kontakty nové.

Ing. Radana Červená

Obrobna rok 2012 - první rok na trhu

Společnost KOMA – Industry s.r.o. je dynamicky se rozvíjející firma. V průběhu existence byly postupně dobudovány aktivity, které jsou zaměřeny na komplexní služby zákazníkovi. Tuto koncepci a strategii podporuje i relativně nové středisko 770 OBROBNA. Dne 10.11.2011 bylo toto středisko slavnostně otevřeno a uvedeno do provozu. Investice převyšuje 200 mil. Kč. Dvě nové, pěkné haly vybavené nejmodernější technologií dávají předpoklad úspěšného uvedení na trh.

Roční provoz dal velmi jasně za pravdu, že každé začátky jsou těžké. Dílnu bylo potřeba dokončit z hlediska nástrojového vybavení a technického zázemí, což stálo značné finanční prostředky. Základní princip úspěšného provozu tohoto charakteru jsou pracovníci, stroj a nástroj. A zejména v oblasti personální je to nejsložitější. Současný systém vzdělávání systematicky podcenil výchovu nové generace obráběčů kovů. Bylo velice těžké na trhu práce najít vhodné adepty pro obsazení našich CNC strojů. Kolektiv, který je v současnosti vlastně mix zkušených odborníků s dlouholetou praxí a mladých pracovníků.

Stmelit takovýto kolektiv je náročná úloha. Vybudovat pracovní návyky, které jsou samozřejmostí u starší generace a přenést je na mladší, stálo také nemálo úsilí. Postupně jsme se názorově sblížili a dosáhli zlepšení. Každý proces je nastavený tak, že neustálé zlepšování musí být základním krédem pro celý kolektiv.

Zlepšení jsme museli nastavit zejména v oblasti kvality, využívání časového fondu. Naše společnost je certifikovaná podle ISO 2000 – 9001, ISO 90014.

Proces je tedy řízený směrnicemi a základními pravidly a zde jsme museli taktéž nastavit procesy tak, aby se kvalita stala základní součástí každého pracovníka. Adresnost a důsledné prozkoumání příčin neshodných výrobků nás posouvá blíže k cíli pracovat bez neshodných výrobků.

Konkurence nás tlačí s cenami do oblastí, které jsou na úrovni nákladů. I přes tuto skutečnost se nám postupně daří získat si část trhu a také významné partnery.

Činnost provozu obrobny navazuje na dlouholetou spolupráci naší firmy KOMA - Industry se společnostmi, které působí v oblasti energetiky, strojírenství a hutnictví.

Při realizaci tohoto investičního záměru bylo původně plánováno využívat tyto kapacity zejména pro vlastní zakázky. Tento záměr se podařilo naplnit jen z menší části. Základní problém, který je samozřejmě dlouhodobého charakteru je mít vlastní výrobek u kterého je přidaná hodnota vyšší. Proces hledání přiměřeného vlastního výrobku v současnosti probíhá.

Nezanedbáváme ani vzdělávání celého spektra zaměstnanců obrobny. Nastartovali jsme školení výrobních pracovníků v oblasti používání progresivních nástrojů. Pokračovat budeme v oblasti kontroly a měření hotových výrobků včetně praktických předváděcích ukázek. Pro ulehčení výdaje nářadí a nástrojů připravujeme instalaci TOOLBASE, který nám zabezpečí přesnější sledování nákladů na jednotlivé zakázky a tím i přesnější vyhodnocování efektivnosti konkrétní zakázky.

Do pracovního kolektivu jsme přijali i mladé studenty z Vítkovické střední průmyslové školy. Naše snaha je postupně si vychovat novou vysoce kvalifikovanou generaci obráběčů. Je na škodu, že ti úspěšní většinou po maturitě odcházejí studovat na vysokou školu a my musíme proces nastartovat od začátku. Oblast, do které společnost dále investuje je i dovybavení technologií, která se ukazuje jako velmi efektivní. V průběhu příštího měsíce bude nainstalovaná nová

horizontální vyvrtávačka WH-100. Na tuto technologii se připravuje nový pracovník už 2 měsíce.

Prioritní úloha pro rok 2013 je stabilizovat pracovní kolektiv tak, abychom byli schopní naplnit očekávání majitele společnosti. Zajistit efektivní výrobu bez neshodných výrobků. Zvýšit podíl výroby pro vlastní projekty, jak v oblasti hydrauliky – servisu, tak výrobu pro automatizované parkovací domy divize APS.

Naše společné snažení v konečném důsledku musí vytvořit zisk pro společnost tak, aby i divize – středisko 770 Obrobna byla aktivním článkem KOMA – Industry. K tomu všemu potřebujeme pevné zdraví a pracovní úspěchy, které přeji celému kolektivu i v roce 2013.

Ing. Jozef Polčica

Členství v Moravskoslezském automobilovém klastru

Moravskoslezský automobilový klastr o.s. byl založen za účelem podpory inovací a zvýšení konkurenceschopnosti a exportní schopnosti propojených firem, podnikatelů a institucí působících v Moravskoslezském kraji.

Naše firma KOMA - Industry s.r.o. projevila zájem o členství abyla přijata jako řádný člen od 10.10.2012.V tomto klastru je zaregistrováno 61 členů. Za firmy bych jmenovala alespoň Třinecké železárna a.s., Visteon - Autopal s.r.o.,Brano Group a.s, Brose spol. s r.o, Kovona Karviná a.s., Metal Plast Lipník n Bečvou. a.s.V oblasti vzdělávacích instituci je to např. VŠB - TU Ostrava, Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně, SPŠ - Vítkovice. Členem je také Sdružení pro rozvoj MSK. Za KOMA - Industry s.r.o. se podílí na spolupráci pracovních týmů klastru v oblasti problematiky lidských zdrojů a obchodních vztahů Ing. David Tyl a paní Hana Haburová za laboratoře a zkušebnictví. Možnost spolupráce vidíme především ve využívání našich nově vytvořených výrobních prostor vybavených špičkovými strojním zařízením při zapojení do řetězce výroby některých automobilových komponentů.

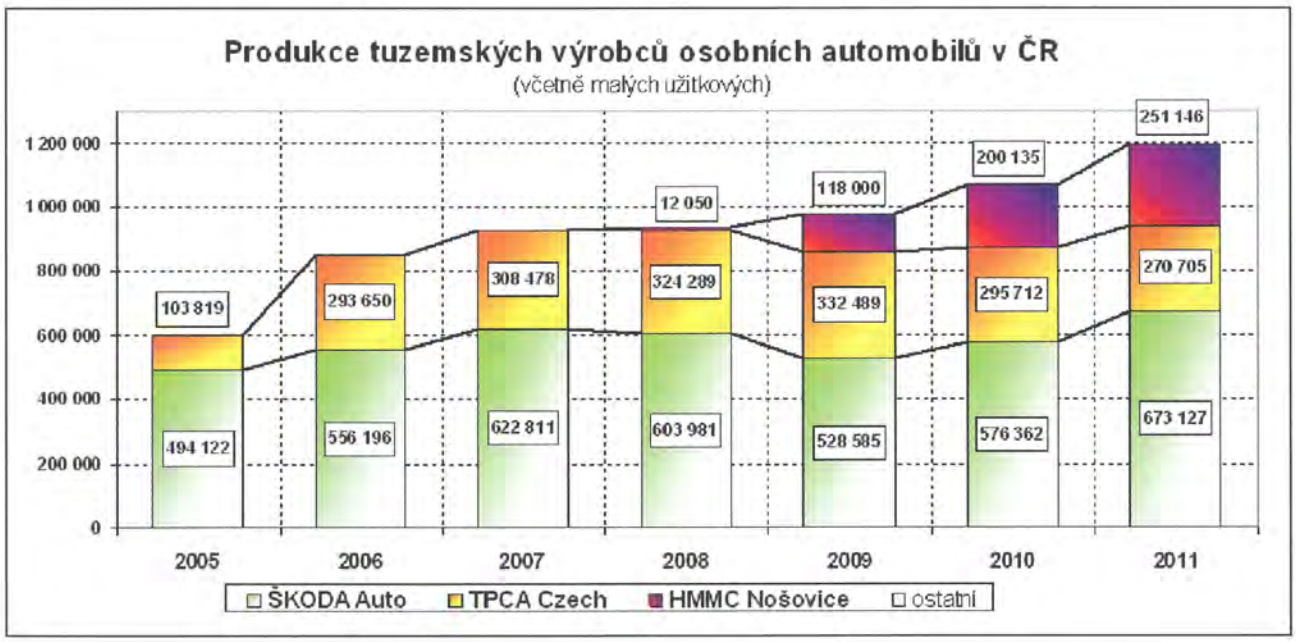
V České republice bylo za leden až září 2012 vyrobeno celkem 919 463 ks silničních vozidel. Oproti stejnému období roku 2011 činí nárůst produkce 0,33 %. Z uvedeného počtu vozidel bylo 903 831 ks motorových (to je nárůst o 0,41 %) a 15 632 ks přípojných (pokles o 4,15 %).

Osobních automobilů bylo v ČR za tři čtvrtletí roku 2012 vyrobeno 898 453 ks, což oproti stejnému období 2011 představuje nárůst pouze o 0,30 %. Růst produkce oproti stejnému období minulého roku byl zaznamenán pouze u společnosti HMMC Nošovice (+ 31,86%), u ŠKODA Auto došlo k mírnému poklesu (-0,77 %) a ve firmě TPCA Czech se v září výroba stabilizovala, pokles zůstává na úrovni předchozích měsíců (za 9 měsíců činil -22,46 %, v srpnu to bylo -23,17 %).

Počet osobních aut na českých silnicích se v pololetí zvýšil o 55 926 vozů na 4,55 milionu a poprvé překonal 4,5milionovou hranici registrovaných automobilů. Jedno auto tak připadá na 2,31 obyvatele.Průměrné stáří vozového parku mírně vzrostlo na 13,76 roku. Podíl osobních automobilů starších než deset let přesahuje 60 procent z celkového počtu vozidel registrovaných v této kategorii a stále mírně vrůstá. Více než 30 procent osobních automobilů je přitom starších než 15 let.

Ing. Iva Kudelová

Zdroj www.autosap.cz - Sdružení automobilového průmyslu



Plyn z břidlic jako palivo a zároveň šance pro dodávky strojních zařízení

Ve dnech 24. až 25. 9. 2012 proběhla v Ostravě mezinárodní konference s názvem „Špičkové strojírenské technologie pro plynárenství". Konferenci uspořádal Národní strojírenský klastr s cílem prezentovat nově vznikající obor a nové možnosti zapojení strojírenských firem při jeho budování.

Svět musí začít více využívat zemní plyn jako nejdostupnější náhražku benzínu a nafty. Kromě využívání konvenčních zdrojů plynu je zde další možnost, a to těžba ložisek břidličného plynu. Do Ostravy se sjely osobnosti ze špičkových mezinárodních výzkumných týmů i zástupci dodavatelských firem. Mimo jiné zde přednášeli profesor geologie Pensylvánské University Terry Engelder (USA), profesor University v Pittsburghu Radisav D. Vidic (USA), profesor Bohdan M. Zakiewicz z Polska a další přední oborníci včetně zástupců České republiky.

Rozvoj těžby břidlicového plynu v USA ovlivnil celý svět. Spojené státy přestaly dovážet zemní plyn. Cena plynu klesla a očekávají se další posuny, protože Američané s vysokou pravděpodobností začnou plyn i vyvážet.

Nové technologie těžby umožňují těžbu plynu z hlubokých ložisek břidlic, které jsou například v geologickém útvaru Marcellus Shale v USA. Vrstva břidlice se zde nachází v hloubce 2300m pod povrchem. Využívání tohoto ložiska bylo v minulosti příliš nákladné. Nedávné pokroky v horizontálním vrtání a vícestupňovém hydraulickém štěpení však umožnily mnohem efektivnější těžbu.

Horizontální vrtání je technicky velmi zajímavé řešení, při kterém se nejdříve provádí klasický vertikální vrt. Zhruba 100m nad vrstvou břidlice se linie vrtu začne obloukem odchylovat od vertikály až přejde do horizontálního směru. Tato horizontála prochází středem vrstvy břidlice. To umožní vytěžit jedním vrtem mnohem větší množství plynu než při klasickém vertikálním vrtu.

Hydraulické štěpení je proces, který umožňuje uvolnění plynu uzavřeného v pórech břidlice. Jedná se o narušení vrstvy břidlice pomocí tlakové vody. Břidlice rozpraská a do vzniklých trhlin se natlačí písek, který je do vody přimíchán (cca 5-6%). Písek udržuje praskliny otevřené a přitom umožní průchod plynu. Voda obsahuje i malé množství chemikálií (0,1-0,5%), které mimo jiné usnadňují narušování břidlice.

Přednášející se rovněž věnovali vlivu těžby plynu na životní prostředí. Jako negativa se jeví velká spotřeba vody a kontaminace podzemních zdrojů pitné vody. Na jeden vrt se spotřebuje cca 8-20 miliónů litrů vody. Velká spotřeba vody se v budoucnu bude řešit zvýšeným objemem recyklace vody a zpětným využitím. Kontaminace podzemních zdrojů pitné vody je řešena několika násobnou izolací vrtu tak, aby nedošlo k průsaku tlakové vody v hloubkách, kde se vyskytují zdroje pitné vody.

Podle Martina Peciny, generálního ředitele společnosti VÍTKOVICE Power Engineering, zde vzniká zadání pro nová technická řešení a dodávky ze strany strojírenských výrobců. Přirozený je i postupný přechod automobilové a železniční dopravy na plyn. Společnosti VÍTKOVICE Doprava a VÍTKOVICE Cylinders už několik let vytvářejí podmínky pro používání zemního plynu (CNG) nejen v běžném provozu podniku, ale i pro potřeby jiných organizací.

„Předpokládáme, že naše členské firmy by v řetězci s vítkovickou strojírenskou skupinou mohly, podobně jako například v jaderné energetice, proniknout do světa a získat část potenciálních zakázek, které se budou v Americe pohybovat v řádech desítek miliard korun," upozornil L. Gogela z klastru tuzemských strojírenských výrobců. Podle něj, ale nepůjde jen o americký trh. Rusko má velké zásoby zemního plynu na západní Sibiři, a to včetně břidlicových plynů, které budou v Evropě cenově zajímavé a konkurenceschopné. V ČR se zatím s těžbou plynu z břidlic nepočítalo. Toto téma se však stále častěji stává předmětem odborných diskusí.

Ing. Pavel Ševčík

Parkovací domy KOMA Parking-blýská se snad na lepší časy?

Není to tak dávno, co jsme se museli sami sebe ptát: „Má to ještě smysl jít za myšlenkou dodávek automatických parkovacích systémů KOMA Parking?". Dnes myslím, že můžeme říci určitě ano. V tomto tvrzení nás podporují následující skutečnosti.

Významným počinem je ta skutečnost, že jsme v květnu předali do užívání automatické dopravní centrum investorovi VŠB-TU Ostrava. Uběhlo několik měsíců a parkovací dům, až na malé výpadky, funguje. Tyto menší provozní nedostatky však přinesly i pozitivní efekty, protože naši zaměstnanci pan Švec a pan Ťápal, se již téměř dokonale seznámili s obsluhou zařízení APS a dokáží tak provádět velmi spolehlivou a efektivní servisní činnost. Dokonce dnes dávají náměty na zlepšování činnosti zařízení, a to nad rámec projektu. Je velmi důležité poskytovat kvalitní následný servis. Sekundárním efektem tohoto projektu je prohlubování spolupráce s univerzitou ve smyslu vývoje a zavedení do APS technologií nabíjení elektromobilů. Práce na novém projektu bude zahájena začátkem roku 2013. Je zřejmé, že takové rozšíření užitných vlastností APS KOMA Parking bude zvyšovat naší konkurenceschopnost.

Parkovací dům ve Slaném

Parkovací dům v areálu VŠB-TU Ostrava

V současnosti již dokončujeme výstavbu parkovacího domu ve Slaném. Předpokládané předání hotového díla je plánováno na měsíc prosinec. Z hlediska stavebních dodávek bylo již téměř vše realizováno a jsou dokončovány úpravy okolních ploch a vnitřních podlah a také je dokončována velmi impozantní fasáda vlastní budovy. Z hlediska technologické dodávky máme za sebou již kompletní dodávku ocelové nosné konstrukce, výtahů a skipů a rovněž i elektroinstalace. Probíhá instalace palet a odladňování řídícího programu. Od začátku prosince tak bude možno zahájit provozní zkoušky kompletního zařízení. Dosavadní zkušeností dovolují konstatovat, že spolupráce se všemi subdodavateli na stavbě byla velmi dobrá. Vybrali jsme si skutečně odborníky v dané oblasti. Navíc naše zkušenosti z předchozích akcí nám umožňují vyhnout se kritickým situacím a vést naše subdodavatele správným směrem. Věříme, že tato skutečnost nám umožní předání hotového díla, které svou pozicí v blízkosti Prahy bude pro KOMA - Industry s.r.o. znamenat velmi pozitivní referenci. Dokonce lze zvážit zařazení této stavby do soutěže „Stavba roku" v příštím roce.

Koncem září jsme podepsali smlouvu na dodávku technologie APS KOMA Parking na projekt parkovacího domu v Brně na ulici Kopečné. Investorem této akce jsou Brněnské komunikace a.s. (BKOM), společnost vlastněna městem Brno. V tomto případě nejsme zodpovědní za dodávku stavební části, což bude vyžadovat velkou pozornost při koordinaci všech stavebních činností. Za řízení tohoto projektu budou zodpovědní ing. Roman Karnovský a ing. Vladimír Swiech, kteří dnes velmi úspěšně řídí stavbu ve Slaném. Dokončení naší části parkovacího domu je plánováno koncem července 2013 a předání dokončeného díla je plánováno na říjen 2013. Parkovací dům bude mít kapacitu 88 parkovacích míst v 7 nadzemních patrech. Má 3 odbavovací prostory, které slouží jako vjezd i výjezd, a proto jsou vybaveny i točnou, zajišťující otočení vozidla směrem k výjezdu z parkovacího domu. Bude možno zde parkovat vozidla typu SEDAN, SUV a VAN. Parkovací dům bude opět bez stálé obsluhy, bude tedy samoobslužný. Dohledové centrum pak bude na BKOM. Platbu za parkovné bude možné provádět hotovými penězi a bankovními kartami. Parkovací dům bude umístěn v úzké proluce mezi obytnými domy. Jeho zvláštností bude kavárna, která bude vybudována

Vizualizace KOMA garáže Havířov

KOMA garáže Havířov

Půdorys budovy:	21,4 x 5,5 m
Výška:	7 m
Počet vjezdů:	8

Parametry zaparkovaného vozidla

Max. hmotnost automobilu:	3 000 kg
Max. výška automobilu:	1 700 / 1 900 mm
Max. délka automobilu:	5 300 mm
Max. šířka automobilu:	2 200 mm

na střeše parkovacího domu a bude napojena můstkem na ulici Husovu. Přístupnost kavárny pak bude nejen tímto můstkem, ale i výtahem z ulice Kopečné.

V říjnu se nám podařilo po dvouletém vyjednávání uzavřít smlouvu na dodávku APS do Varšavy. Bude se jednat o parkovací systém na 28 aut umístěný ve 3 podzemních patrech. Zvláštností tohoto řešení je ta skutečnost, že obsluha veškerých pater bude zabezpečena prostřednictvím jednoho výtahu, na kterém se budou odehrávat všechny pohyby – otáčení příčné, a také podélné posuvy palet. Bude to velmi náročné na konstrukční uspořádání a dále bude vše ztíženo omezeným podzemním prostorem. Nicméně věřím, že i toto naši konstruktéři zvládnou. Smluvní předání díla je v srpnu 2013. APS bude umístěn v rekonstruované historické budově, která bude určena pro bydlení movitějších obyvatel města. Místo realizace je v centru města na ulici Mokotowska.

Z dalších obchodních aktivit KOMA Parking v poslední době nutno zmínit uzavření zastupitelské smlouvy pro Rumunsko, účast v tendru na dodávku APS v Praze s předpokládaným termínem realizace v květnu 2013. Rovněž jsme podali návrh na výstavbu parkovacích boxů v Havířově formou developerského projektu.

Z výčtu našich aktivit vyplývá, že máme před sebou hodně příležitostí, které musíme úspěšně a bez chyb realizovat.

Ing. David Kotajný, MBA

Býk Mewil Mormon plemeno Aberdeen Angus

Býk šampión

Investice do genetiky se vyplatí. V roce 2005 již naše stádo zaujímalo 3. místo v České republice v přírůstcích masa u telat v přepočtu na 1 krávu. V současné době stále pokračujeme v nastoupeném trendu a naše zvířata se pohybují mezi top 10 v České republice.

Za plemeno Aberdeen Angus se mezi osmi nejlepšími zařadil náš býk Mewil Mormon (měl přezdívku Miloš) se státní registrační značkou ZAA 521 a váhou 1340 kg. Stejně tak jedna z našich krav se umístila na 4. místě v České republice.

Jsme právem hrdi na našeho býka se jménem IKAROS z plemene Highland, kterého jsem zakoupil od Zdeňka Poláška, majitele firmy MGT Group. Tento býk již 7 let úspěšně vede ligu – je první v kategorii býků, kteří mají více než 5 potomků narozených v období po 1.10. 2009. Jeho potomek OLDA Z KOŇÁKOVA je ve stejné kategorii pátý.

Gustav Kotajny

Býk Ikaros - plemeno Highland

Ekologická farma Koňákov

Příznivci masa a ostatních potravin z místní produkce se dočkali a v sobotu 26. srpna 2012 mohli navštívit první Farmářské slavnosti v regionu severní Moravy, a to nedaleko Českého Těšína.

Příznivci masa a ostatních potravin z místní produkce se dočkali a v sobotu 26. srpna mohli navštívit první Farmářské slavnosti v regionu severní Moravy, a to nedaleko Českého Těšína.

Všichni kdo přišli, mohli ochutnat spoustu pochutin od farmářů z okolí, ale i od nás z farmy, kde chováme ovce plemene Romney Marsh Kent a dvě plemena masného skotu: Highland a Aberdeen Angus.

O tom, že o naši farmu je velký zájem, jsme se mohli přesvědčit na Farmářských slavnostech, kterých se zúčastnilo než 4000 návštěvníků. Na programu bylo nejen bohaté vyžití pro děti (Farmářská a Řemeslná stezka apod.), ale také zajímavé aktivity pro dospělé. Mimo jiné vyjížďky v koňských spřeženích k Sochařskému parku na Horním Dvoře v Hradišti, vyhlídka na obnovených silech farmy či vystoupení místního folklórního souboru Slezan.

Velký zájem jsme rovněž zaznamenali o vystavené traktory. Byla zde k vidění nejen nová technika, ale také veteráni, které chlapi z vesnice vyčistili a dali na obdiv své funkční Zetory a jednoho Fendta.

Pojízdná prodejna

Ve snaze přiblížit se našim zákazníkům jsme naplnili myšlenku realizace pojízdné prodejny, která právě na Farmářských dnech měla svou premiéru.

Prodejna o rozměru cca 11 m3 je vybavena dvěmi prosklenými chladícími vitrínami určenými pro prodej masa a uzenin, skříňkami se zásuvkou 230 V, umývadlem se zásobníkem 45 litrů vody, ohřevem teplé vody a vestavěným robustním špalkem pro dělení masa.

V současné době dokončujeme výstavbu vlastní bourárny a chladírny, ve které maso zraje. Hlavní předností našeho masa je nejen jeho prvotřídní kvalita, ale i jeho následné zpracování. Rozdíl spočívá v tom, že běžní obchodníci se snaží ihned druhý den po porážce maso rozvést do obchodů a co nejdříve je prodat, na naší farmě maso ještě před distribucí dozrává.

Gustav Kotajny

Školení zaměstnanců v roce 2012

S otevřením nové obrobny a svařovny vznikla potřeba zvýšit kvalifikaci zaměstnanců, a proto se naše firma rozhodla investovat do této oblasti.

V roce 2012 proběhlo školení obsluhy CNC strojů, a to ve dvou oblastech soustružení, kterého se zúčastnila obsluha karuselu a soustruhu SF 55 zaměřeného na programování a využívání základních cyklů. Další školení bylo pro obsluhu centra a horizontky, v rámci kterého proběhlo základní školení a pokročilé programování.

V naší firmě jsme zakoupili CAM program a zaškolení se zúčastnili celkem 3 zaměstnanci, tento program využíváme zejména pro pokročilejší programování na horizontce a centru.

V oblasti svařování proběhlo školení obsluhy svařovacího automatu, které bylo zakončeno státní zkouškou pracovníků.

Z dalších aktivit v oblasti vzdělávání nutno zmínit, že jsme získali certifikaci ČSN EN ISO 3834 ve skupině 2, což je nejvyšší stupeň pro svařovací procesy a dále jsme obdrželi několik WPQR pro svařování metodou pod tavidlem a metodou MIG /Mag.

Naši zaměstnanci se aktivně zúčastnili jednak Konference svařování korozivzdorných ocelí a technolog obrábění se zúčastnil dvou seminářů s tématikou efektivního obrábění.

V tomto roce proběhne ještě několik dalších školení v oblasti svařování, a to hlavně svařování heterogenních spojů plněnou trubičkou. Jedná se o technologii, kterou jsme v naší firmě zatím nepoužívali, ale máme velký zájem se v této metodě zdokonalit a úspěšně ji zvládnout.

Jak je patrné z výčtu aktivit v oblasti proškolování, naše firma v oblasti zvyšování kvalifikace pracovníků a hledání nových efektivních metod obrábění a svařování investuje velké finanční prostředky, protože víme, že dobře vyškolený pracovník je základem úspěchu každé firmy.

Bohužel, i přes značnou nezaměstnanost v našem regionu je odborníků velmi málo, proto jsme se rozhodli jít touto cestou.

Pavel Vilkus